



REFRIGERANTE R-22

Le soluzioni per la sostituzione
di apparecchi a R-22 e R-407C
in ambito residenziale e commerciale



• Split • Sky Air • VRV

R-22

Responsabile della distruzione dell'ozono

L'R-22 è un idroclorofluorocarburo (HCFC) che veniva comunemente utilizzato nei sistemi di climatizzazione. Una volta rilasciato nell'aria, i raggi ultravioletti del sole causano la decomposizione del R-22 e il rilascio di cloro nella stratosfera. Il cloro reagisce con l'ozono, riducendone la quantità e quindi lo strato. A causa dell'assottigliarsi dello strato di ozono, i raggi ultravioletti nocivi raggiungono la superficie terrestre causando problemi ambientali e sanitari.

Messa al bando

La comunità internazionale ha sottoscritto il Protocollo di Montreal per la messa al bando entro il 2030 delle sostanze che impoveriscono lo strato d'ozono. L'Unione Europea, tuttavia, ha deciso di bandire il gas R-22 già dal 2015. **Dal 1° gennaio 2015 non è più possibile utilizzare il refrigerante R-22** per ricaricare o riparare qualsiasi tipo di condizionatore.

Ripercussioni

La norma che prevede l'eliminazione del R-22 **avrà ripercussioni su tutti i sistemi R-22 ancora in uso**. Fino alla fine del 2014 era infatti ancora possibile utilizzare R-22 riciclato o recuperato per eseguire la manutenzione degli apparecchi. Con la definitiva messa al bando del refrigerante R-22 conviene valutare la possibilità di dotarsi di un sistema sostitutivo senza aspettare la normale scadenza delle manutenzioni periodiche ed evitare così tempi di inattività prolungati del sistema di condizionamento. Daikin offre al mercato la possibilità di aggiornare, in maniera semplice ed economica, i vecchi impianti funzionanti a R-22 e consiglia la **sostituzione del vostro attuale sistema anche se funzionante**. Per favorire un upgrade quanto più conveniente possibile dei sistemi con **R-22 e R-407C**, le unità DAIKIN possono essere installate **utilizzando le tubazioni esistenti senza lavaggio tubi** (in quasi tutti i casi).



¹ Riciclato: riutilizzo dell'R-22 dopo un processo di pulizia. L'R-22 riciclato deve essere riutilizzato dalla stessa società che si è occupata del recupero (può essere fatto dall'installatore)
Recuperato: R-22 rilavorato per rispondere alle prestazioni equivalenti dell'R-22 vergine (operazione da effettuarsi da parte di società specializzate)

La soluzione Daikin per l'upgrade

da vecchi sistemi con R-22 o R-407C a nuovi sistemi con R-32 o R-410A

Installazione rapida

La possibilità di mantenere le tubazioni esistenti, permette un'installazione più veloce e intuitiva rispetto a un'installazione ex novo. A volte, nel caso di sistemi VRV, è possibile mantenere anche le unità interne esistenti.

Tempi di fermo pianificati

Facendo l'upgrade è possibile programmare con precisione i tempi di fermo, a differenza del caso in cui dovesse verificarsi un problema sulla vecchia macchina R-22 o R-407C dove i tempi di fermo sarebbero prolungati e imprevisibili.

Costi di installazione ridotti

Mantenere le tubazioni esistenti consente un'installazione più veloce e più semplice (non sono richieste opere murarie) oltre che un minor utilizzo di materiali, il che si traduce anche in un risparmio economico.

Maggiore efficienza

L'upgrade di un vecchio sistema con R-22 aumenterà l'efficienza del sistema di più del 70% in modalità raffreddamento grazie agli sviluppi della tecnologia in pompa di calore, come ad esempio, la temperatura del refrigerante variabile. Una maggior efficienza energetica significa minori consumi energetici e, di conseguenza, minori costi.

Design e funzionalità di alto livello

L'upgrade a un sistema che utilizza R-32 (o R-410A) permette di accedere a un'ampia scelta di unità interne innovative ed eccellenti sia in termini di design, come le premiate unità Daikin Emura, sia in termini di comfort e funzionalità, come le cassette round flow con sensore di presenza e di temperatura.

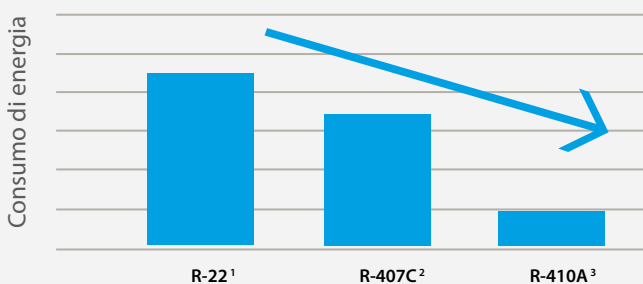


Confronto consumi per unità VRV



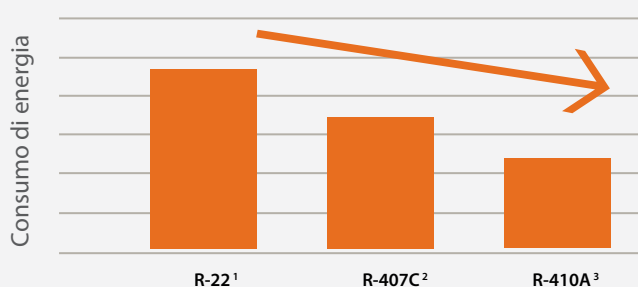
Riduzione dei consumi in modalità raffreddamento pari all' **81%**

Consumo di energia di un sistema da 10 HP in raffreddamento



Riduzione dei consumi in modalità riscaldamento pari al **48%**

Consumo di energia di un sistema da 10 HP in riscaldamento



¹ R-22: RSXY-KA7

² R-407C: RSXYP-L7

³ R-410A: RXYQQ-T

Gamme sostituibili

La tecnologia di sostituzione è disponibile per applicazioni residenziali e commerciali, nelle seguenti gamme:

- Split
- Sky Air
- VRV



Esempio split:



Panoramica delle unità adatte per la sostituzione - Split e Sky Air

Monosplit e Sky Air

Unità interne	Unità esterne	Applicazioni residenziali - Split								Piccole applicazioni commerciali - Sky Air															
		RXJ-M	RXM-M	RXP-K3	RX-K	RX-GV	RXL-K	RXLG-M	RXS-L	RZQG-L9V1	RZQG-L(8)Y1	RZQSG-L(3/9)Y1	RZQSG-L(8)Y1	RZQ-C											
Applicazioni residenziali - Split	A parete	FTXJ-MS/MW	✓																						
		FTXM-M		✓																					
		FTXP-K3			✓																				
		FTX-J3				✓																			
		FTX-GV					✓																		
	Canalizzabile da controsoffitto	FDXS-F						✓			✓				✓		✓		✓						
A pavimento	FVXG-K									✓				✓											
	FVXS-F									✓				✓											
Tipo Flexi	FLXS-B													✓											
Piccole applicazioni commerciali - Sky Air	Cassette a soffitto	FCQG-F								✓				✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓
		FCQHG-F													✓		✓		✓		✓		✓		✓
	Canalizzabile da controsoffitto	FFQ-C									✓				✓		✓		✓		✓		✓		✓
		FBQ-D													✓		✓		✓		✓		✓		✓
		FDQ-C													✓		✓		✓		✓		✓		✓
	A parete	FDQ-B													✓		✓		✓		✓		✓		✓
		FAQ-C													✓		✓		✓		✓		✓		✓
		FHQ-C									✓				✓		✓		✓		✓		✓		✓
Pensile a soffitto	FUQ-C													✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	FUQ-C													✓		✓		✓		✓		✓		✓	
A pavimento	FVQ-C													✓		✓		✓		✓		✓		✓	

Nota: Le informazioni contenute in questa brochure sui possibili collegamenti tra unità interne ed esterne sono fornite unicamente a titolo informativo. Assicuratevi sempre che la combinazione specifica utilizzata per la sostituzione sia ufficialmente approvata.

Multisplit: unità collegabili

BLUEEVOLUTION

Unità esterna	Classe Energetica	Livello di potenza sonora	Refrigerante		Unità a parete												Canalizzabili da controsoffitto									
			Raffr./Risc. (dBA)	Tipo/GWP	Daikin Emura FTXJ-MW/S				CTXM-M	FTXM-M						FDXM-F										
					Carica (kg/TCO ₂ Eq)	20	25	35		50	15	20	25	35	42	50	60	71	25	35	50	60				
2MXM40M	A+++/A++	60	R-32/ 675	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
2MXM50M	A+++/A++	61			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3MXM40M	A+++/A++	59			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3MXM52M	A+++/A++	59			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3MXM68M	A+++/A++	61			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4MXM68M	A+++/A++	61			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4MXM80M	A+++/A++	62			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5MXM90M	A+++/A++	66			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Sky Air: applicazione twin/triple/doppio twin

Classe di capacità	FCQG-F				FFQ-C		FDXS-F				FBQ-C8/D					FHQ-C					FUQ-C			FAQ-C			FDQ-C		
	50	60	71	100	125	50	60	50	60	50	60	71	100	125	50	60	71	100	125	71	100	125	71	100	125	71	100	125	
RZQ200C	4	3	3	2		4	3	4	3	4	3	3	2		4	3	3	2		3	2					3	2		
RZQ250C		4			2		4		4		4		4		4	2			2				2						2

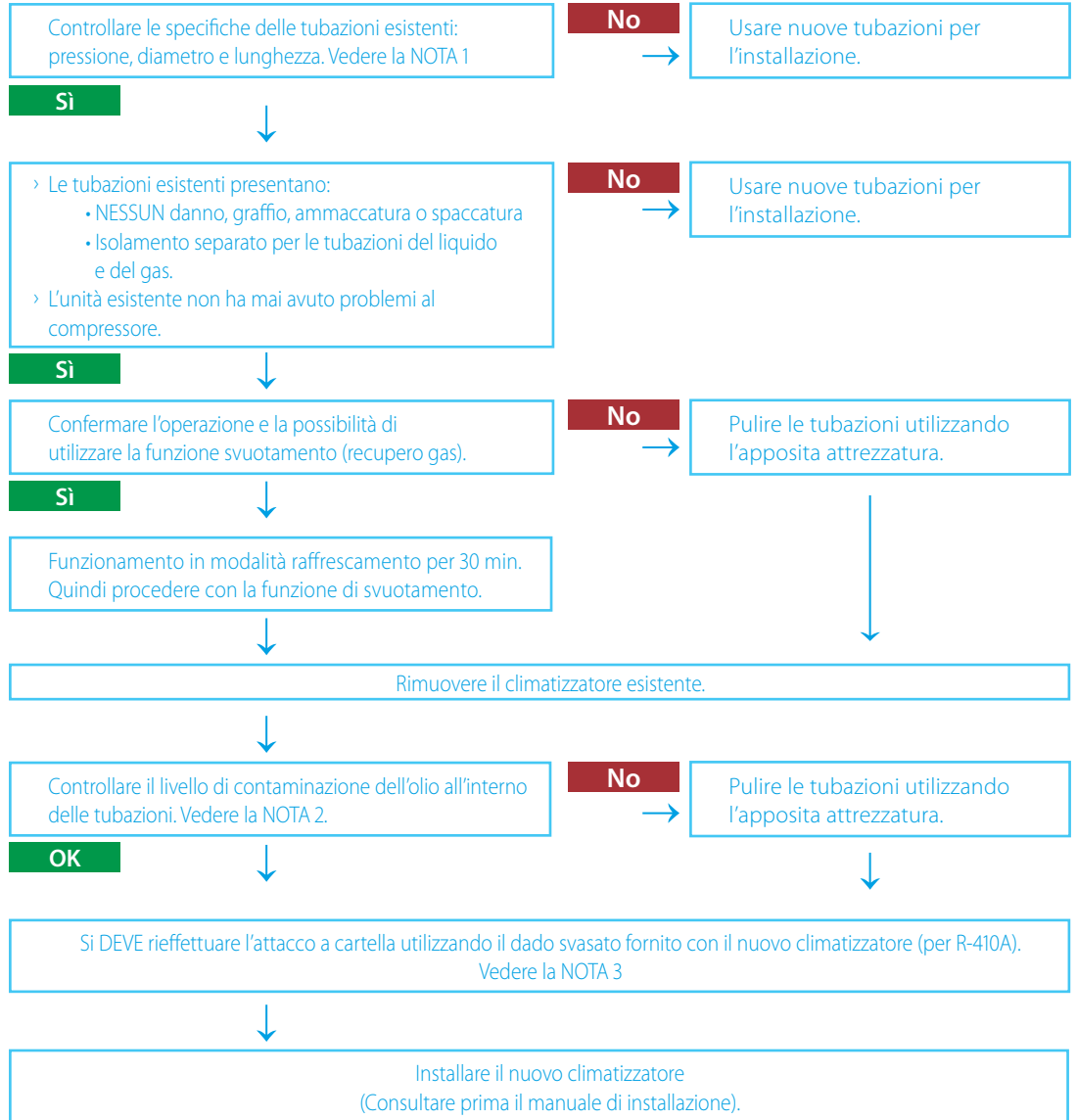
Classe di capacità	FCQHG-F		FCQG-F				FFQ-C		FDXS-F				FBQ-C8/D				FHQ-C					FAQ-C			FUQ-C
	71	35	50	60	71	35	50	60	35	50	60	35	50	60	71	35	50	60	71	71	71	71			
RZQG71L ...		2				2			2			2			2				2						
RZQG100L ...		3	2			3	2		3	2		3	2		3	2			3	2					
RZQG125L ...		4	3	2		4	3	2	4	3	2	4	3	2	4	3	2		4	3	2				
RZQG140L ...	2	4	3			2	4	3	4	3		4	3		4	3		2	4	3		2	2	2	

VRV

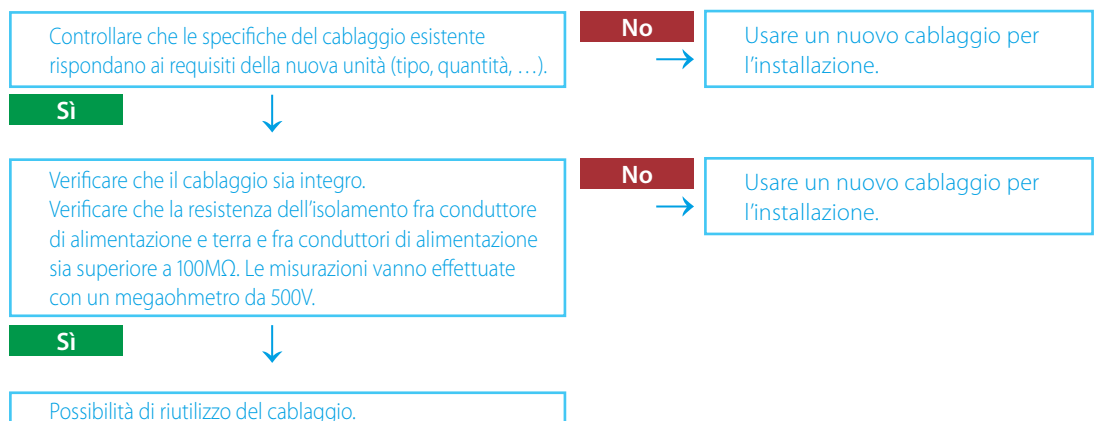
HP	5	8	10	12	13	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48
Classe di capacità	140	280	360	460	500	540	636	712	744	816	848												
VRVIII-Q																							
RQCEQ-P		✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
VRVIII-Q - RECUPERO DI CALORE																							
HP		8	10	12	13	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42			
RXYQQ-T		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VRV IV-Q - POMPA DI CALORE																							

Procedura per Split/Sky Air

Riutilizzo delle tubazioni esistenti



Riutilizzo del cablaggio esistente



NOTA 1 Specifiche delle tubazioni

1. Spessore delle tubazioni

Diametro esterno (mm)	Materiale	Spessore (mm)
6,4	O	0,8
9,5	O	0,8
12,7	O	0,8
15,9	O	1,0
19,1	1/2H	1,0

O = ricotto
1/2H = semiduro

2. Classe di capacità e diametro delle tubazioni

	Liquido Gas	6,4			9,5		12,7	
		9,5	12,7	15,9	19,1	15,9	19,1	
Split	2,0-3,5kW	•	o	x	x	x	x	x
Bluevolution	4,2kW	Δ	•	o	x	x	x	x
	5,0-6,0kW	x	•	o	x	x	x	x
	7,1kW	x	x	•	Δ	x	x	x
Sky Air	7,1kW	x	Δ	Δ	•	x	Δ	x
	10,0-14,0kW	x	x	Δ	•	o	Δ	Δ
	20,0-25,0kW	Le tubazioni del refrigerante devono essere maggiorate. Consultare il manuale di installazione della serie RZQ-C.						

• Possibile (Condizioni Standard)
o Possibile (Non Standard)
Δ Possibile (Non Standard. Verificare che la lunghezza delle tubazioni sia inferiore al valore massimo consentito)
x Impossibile

3. Lunghezza delle tubazioni senza carica aggiuntiva e lunghezza totale (caso Δ):

Consultare il manuale di installazione delle nuove macchine

NOTA 2

Livello di contaminazione dell'olio

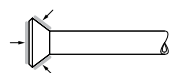
Controllare il colore dell'olio nelle tubazioni esistenti immergendovi un pezzo di carta o un panno bianco. Se l'olio è incolore, si possono riutilizzare le tubazioni esistenti.

NOTA 3

Attacco a cartella

Precauzioni per l'attacco a cartella:

- › Consultare la tabella per dettagli sulle dimensioni dell'attacco a cartella e per le coppie di serraggio. (Un serraggio eccessivo provocherà la rottura della cartella.)
- › Quando si collega il dado svasato, applicare olio lubrificante per macchine sulla cartella (lato interno ed esterno) e avvitare il dado prima manualmente per 3 o 4 giri.
- › Una volta completata l'installazione, controllare la presenza di eventuali perdite di gas dagli attacchi delle tubazioni con azoto e simili.



NOTA 4

Installazione di Sky Air:

Nel caso di installazioni twin, triple e doppio twin, si deve effettuare un test di pressione delle tubazioni e dei giunti esistenti. La prova deve essere eseguita in conformità alla norma EN 378-2 (2009), capitolo 6.3.3. Il criterio di accettabilità della prova è che non si generino deformazioni permanenti sulle tubazioni e sui giunti a una pressione di test di almeno 1,1xPS (PS= pressione massima ammissibile). Solo in questo caso è possibile riutilizzare le tubazioni e i giunti esistenti (consultare la targhetta dell'unità di sostituzione per vedere la pressione massima ammissibile PS).

Dopo il test di pressione, occorre effettuare il test di tenuta in conformità alla norma EN 378-2 (2009), capitolo 6.3.4.

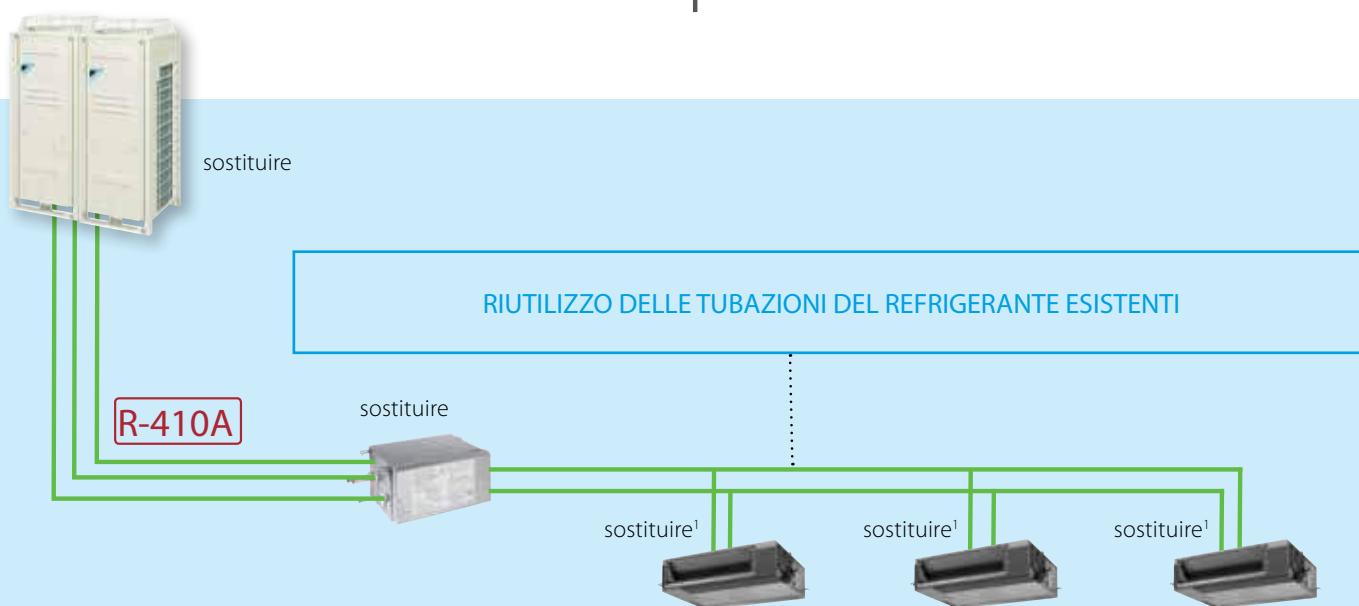
NOTA 5

Precauzioni per le tubazioni del refrigerante

- › Evitare la contaminazione dell'impianto con materiali estranei (aria, oli minerali, umidità, etc.). Se si verificano perdite di gas refrigerante mentre si lavora sull'unità, ventilare immediatamente il locale.
- › Se i collegamenti delle tubazioni sono saldati, verificare l'eventuale presenza di perdite di gas.

Dimensione delle tubazioni	Coppia di serraggio del dado svasato	Tutte le dimensioni per lavorare le cartelle (mm)	forma della cartella
Ø 6,4	14,2~17,2 N·m (144~176 kgf·cm)	8,7~9,1	
Ø 9,5	32,7~39,9 N·m (333~407 kgf·cm)	12,8~13,2	
Ø 12,7	49,5~60,3 N·m (504~616 kgf·cm)	16,2~16,6	
Ø 15,9	61,8~75,4 N·m (630~770 kgf·cm)	19,3~19,7	
Ø 19,1	97,2~118,6 N·m (989,8~1208 kgf·cm)	23,6~24,0	

Procedura per unità VRV



¹ Le unità interne della serie K o successive si possono riutilizzare. Non è possibile, invece, utilizzare combinazioni di vecchie unità interne con R-22 e nuove unità con R-410A. Verificare le compatibilità sui manuali tecnici.

Cosa è necessario sostituire?

1. Unità esterna.
2. Unità BS (in caso di modalità a recupero di calore)
3. Unità interne se necessario¹

Il sistema pulirà in automatico le tubazioni e caricherà la giusta quantità di refrigerante R-410A

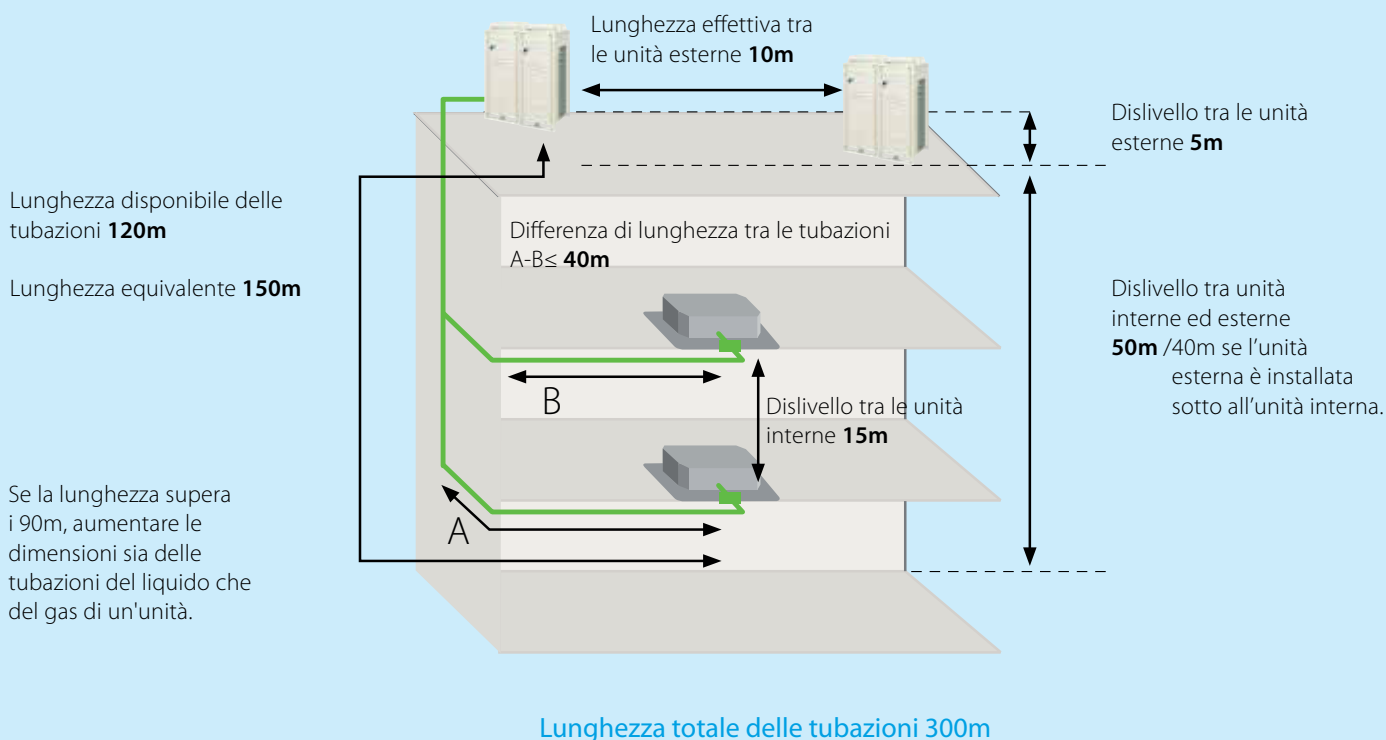
Ulteriori precauzioni per la sostituzione di un sistema non-Daikin

Verificare se la tubazione del refrigerante installata può essere riutilizzata. Verificare lo spessore della parete, il diametro, le derivazioni delle tubazioni del refrigerante, la lunghezza delle tubazioni, l'olio lubrificante e l'isolamento in base ai seguenti requisiti minimi.

Olio lubrificante

Se è stato utilizzato uno dei seguenti oli, la tubazione del refrigerante può essere riutilizzata:

- > Suniso
- > MS
- > HAB
- > Barrel Freeze
- > Ferreol
- > Ethereal
- > Ester



Lunghezza massima delle tubazioni

Verificare che la lunghezza delle tubazioni rientri nei parametri.

Isolamento delle tubazioni del refrigerante:

Sia le tubazioni del liquido che del gas devono essere isolate.

Spessore minimo delle pareti

Le tubazioni esistenti devono avere una pressione di progetto di 3,3 MPa. Non deve essere presente nessuna traccia di corrosione. Lo spessore minimo delle pareti deve rispettare i valori indicati nella tabella sottostante:

Diametro delle tubazioni

Verificare se i diametri delle tubazioni esistenti sono adeguati alla capacità richiesta. Contattare l'Agenda Daikin di zona per maggiori informazioni.

Diramazione delle tubazioni del refrigerante

Le diramazioni delle tubazioni del refrigerante possono essere riutilizzate se sono in grado di sopportare una pressione di 3,3 MPa. I giunti refnet a Y, a T e i collettori possono essere riutilizzati. Non è consentito l'utilizzo di dispositivi speciali che prevedono una decompressione (ad esempio: separatore d'olio).

Diametro nominale tubazioni	Materiale O		Materiale 1/2H o H	
	Spessore min. pareti	Indicazioni di Daikin per VRV R-22	Spessore min. pareti	Indicazioni di Daikin per VRV R-22
Ø 6,4	0,4	0,8	-	-
Ø 9,5	0,5	0,8	(0,3)	-
Ø 12,7	0,7	0,9	(0,4)	-
Ø 15,9	0,9	1,0	(0,5)	-
Ø 19,1	1,0	1,0	(0,6)	-
Ø 22,2	1,15	1,2	0,6	1,0
Ø 25,4	(1,4)	-	0,7	1,2
Ø 28,6	(1,5)	-	0,8	1,2
Ø 31,8	(1,7)	-	0,9	1,4
Ø 38,1	(2,0)	-	1,1	1,4
Ø 44,5	(2,4)	-	1,2	1,6

O = ricotto
1/2H = semiduro
H = duro

Caratteristiche VRV-Q

Installazione rapida

Non è necessario rimuovere le tubazioni esistenti e neppure le unità interne già presenti (a seconda del tipo di unità interna). Ciò significa che sarà necessario eseguire lavori solo sull'unità esterna e non all'interno dell'edificio, nel caso in cui sia installata una pompa di calore. L'unità esterna carica in automatico il refrigerante e pulisce le tubazioni. Questa esclusiva caratteristica Daikin consente di ridurre ulteriormente i tempi di installazione.

Storico operazioni sistema illimitato

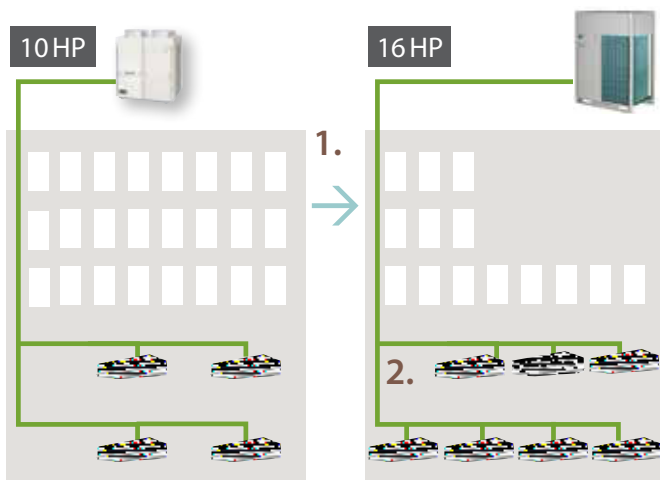
Grazie alla combinazione delle funzioni di carica automatica e di pulizia delle tubazioni del refrigerante, il circuito delle tubazioni rimane pulito, anche se in precedenza si è verificato un guasto al compressore. In questo modo sarà possibile sostituire tutti i sistemi VRV a R-22 e R-407C e i sistemi VRF della concorrenza correttamente installati.

Costi di investimento ridotti e gradualità

È possibile distribuire le varie fasi della sostituzione nel tempo perché, nella maggior parte dei casi, le unità interne possono essere mantenute. La sostituzione del sistema di climatizzazione, pertanto, può essere prevista in un piano di ristrutturazione generale dell'edificio, distribuendo i costi dell'investimento. Un'ulteriore riduzione dei costi di installazione può essere ottenuta mantenendo le vecchie tubazioni del refrigerante in rame.

Possibilità di aumentare la capacità

I carichi di raffrescamento spesso aumentano dopo l'installazione iniziale del sistema di climatizzazione. La nuova versione VRV (VRV III-Q) consente di aumentare la capacità del sistema senza dover sostituire le tubazioni del refrigerante (in base alle caratteristiche del sistema). Ad esempio: è possibile installare una nuova versione VRV da 16 HP sulle tubazioni del refrigerante di un sistema con R-22 da 10 HP.



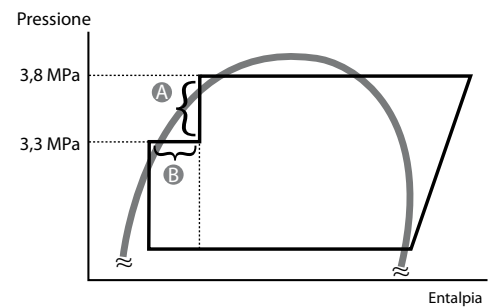
1. Riutilizzo delle tubazioni principali

2. Installazione delle unità interne con una capacità totale maggiore

Tecnologia delle unità VRV-Q

Pressione ridotta

Poiché i sistemi VRV con R-22 solitamente funzionavano con pressioni inferiori rispetto ai sistemi con R-410A, anche le tubazioni del refrigerante in rame erano progettate per pressioni più basse. La nuova versione VRV deve quindi funzionare a pressioni inferiori rispetto alle serie VRV standard. Tuttavia, grazie al circuito di sottoraffreddamento, è possibile mantenere un alto livello di efficienza anche con pressioni basse.



- A** Decompressione fino a 3,3MPa(s)
→ possibilità di utilizzare le tubazioni del refrigerante R-22 esistenti
- B** Circuito di sottoraffreddamento aggiuntivo
→ elevati valori di COP

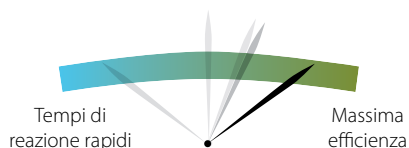


Tecnologia VRV IV (VRV-QQ Pompa di Calore)

PERSONALIZZATE IL VOSTRO SISTEMA VRV PER GARANTIRE LA MAGGIORE EFFICIENZA STAGIONALE E IL MASSIMO COMFORT CON LA FUNZIONE TEMPERATURA DEL REFRIGERANTE VARIABILE IN BASE ALLE CONDIZIONI ATMOSFERICHE

- › Coniuga perfettamente i requisiti dell'edificio con comfort ed efficienza
- › La regolazione automatica della temperatura del refrigerante garantisce la soddisfazione del cliente

Il rivoluzionario sistema di controllo della temperatura del refrigerante variabile (VRT) adatta automaticamente il vostro VRV ai requisiti climatici e dell'edificio per fornire comfort ed efficienza, riducendo notevolmente i costi di esercizio.



L'equilibrio perfetto:
Massima efficienza per la maggior parte dell'anno. Tempi di reazione rapidi nei giorni più caldi

Software del configuratore VRV

Minor tempo per l'avviamento
Gestione di più sistemi nello stesso identico modo
Ripristino delle impostazioni iniziali del sistema

Avviamento semplificato

Il configuratore VRV è un software all'avanguardia che consente di configurare e avviare facilmente il sistema:

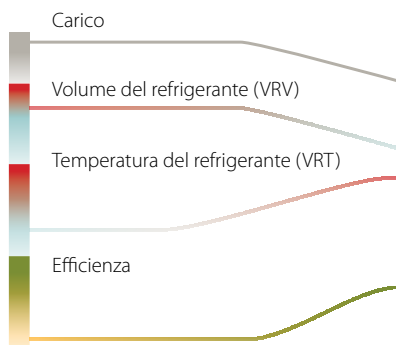
- meno tempo richiesto sul tetto per la configurazione dell'unità esterna.
- › più sistemi in siti diversi possono essere gestiti in modo identico, facilitando così la messa a punto con clienti chiave.
- › facile recupero delle impostazioni iniziali sull'unità esterna.

L'esclusiva modalità automatica VRT aumenta l'efficienza stagionale del 28%

In modalità automatica, il sistema è impostato per massimizzare l'efficienza durante la maggior parte dell'anno e per reagire prontamente nei giorni più caldi, assicurando sempre un comfort ottimale e garantendo al tempo stesso un aumento dell'efficienza stagionale fino al 28%.

Ad esempio, nelle mezze stagioni, quando le esigenze di raffrescamento sono limitate e la temperatura dei locali è prossima al setpoint, il sistema può regolare la temperatura del refrigerante a una temperatura più elevata, in modo da consumare meno energia e realizzare importanti risparmi e una maggiore efficienza stagionale.

Modalità automatica (Impostazione predefinita di VRV IV)



Manutenzione semplificata

Il display sull'unità esterna consente una veloce programmazione in loco e la facile lettura degli errori, oltre a indicare i parametri di manutenzione per il controllo delle funzioni base.

- › report errori di facile lettura.
- › indicazione dei parametri di manutenzione di base per un controllo veloce delle funzioni principali.
- › menu chiari con impostazioni locali facili e rapide.



ISO 9001: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione della Qualità in conformità allo standard ISO 9001:2008.

Il Sistema di Gestione della Qualità riguarda i processi di vendita e postvendita, la consulenza specialistica, L'assistenza postvendita e i corsi di formazione alla rete.



ISO 14001: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione Ambientale in conformità allo standard ISO 14001:2004.

La certificazione ISO 14001 garantisce l'applicazione di un efficace Sistema di Gestione Ambientale da parte di Daikin Italy in grado di tutelare persone e ambiente dall'impatto potenziale prodotto dalle attività aziendali.



SA 8000: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione da Bureau Veritas secondo lo schema SA 8000:2008.

Tale norma garantisce il comportamento eticamente corretto da parte dell'azienda nei confronti dei lavoratori lungo tutta la filiera.



CE: garantisce che i prodotti Daikin siano conformi alle norme europee relative alla sicurezza del prodotto.



Daikin Europe N.V. ha aderito al Programma di Certificazione EUROVENT per climatizzatori (AC), gruppi refrigeratori d'acqua (LCP), unità trattamento aria (AHU) e ventilconvettori (FC); i dati dei modelli certificati sono indicati nell'elenco dei prodotti Eurovent: www.eurovent-certification.com oppure www.certiflash.com



Il particolare ruolo di Daikin come costruttore di impianti di condizionamento, compressori e refrigeranti, ha coinvolto in prima persona l'azienda in questioni ambientali.

Da molti anni Daikin si propone come leader nella fornitura di prodotti che rispettano l'ambiente. Questa sfida implica la progettazione e lo sviluppo "a misura di ambiente" di una vasta gamma di prodotti e sistemi di gestione attenti al risparmio energetico e alle problematiche legate alla produzione di rifiuti.



Daikin Italy aderisce al Consorzio Re.Media per adempiere agli obblighi operativi e finanziari previsti dal D.Lgs. 151/05, relativi al trasporto, reimpiego, trattamento, recupero, riciclaggio e smaltimento dei rifiuti RAEE domestici.



Daikin Italy ha stampato la presente pubblicazione su carta prodotta da legno proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici.

I prodotti Daikin sono disponibili presso:



Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. non si assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.

DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.

Via Ripamonti, 85 - 20141 Milano - Tel. (02) 51619.1 R.A. - Fax (02) 51619222 - www.daikin.it